

LE KIT AIRLESS POUR BANDES À JOINTS

Dans le cadre de son partenariat avec la Capeb et l'Institut de recherche et d'innovation sur la santé et la sécurité au travail (Iris-ST), Knauf, producteur de plaques de plâtre et de panneaux en polystyrène expansé et polyuréthane et laine de bois, accompagne les professionnels avec des solutions pour l'aménagement intérieur et l'isolation phonique et thermique.

Knauf a imaginé la mécanisation des bandes à joints grâce à son kit joints *airless* développé avec la société Euromair. Ce kit se veut facile d'utilisation et permet de diminuer les contraintes physiques : moins de montées et descentes sur les équipements de travail en hauteur, moins de postures contraignantes, moins de mouvements répétitifs, etc.

Il se compose de :

- une rallonge alimentée de 1,20 m outil à bande avec raccord tournant ;
- un outil de charge à plat ;
- un outil de charge angles sortants 90° ;
- un outil de charge angles rentrants 90° ;
- deux manches de 1,20 m pour rouleurs d'angles ;
- un rouleur d'angles sortants ;
- un rouleur d'angles rentrants ;
- un manche de 1,20 m pour sabots finisseurs ;

- un sabot finisseur d'angle 2" (5 cm) ;
 - un sabot finisseur d'angle 3" (7,5 cm).
- Pour compléter, Knauf commercialise également des enduits prêts à l'emploi spécialement conçus pour réaliser les joints à l'aide du kit *airless* : *Knauf Proplak* ou *Knauf Propaint*.

LES PRÉCONISATIONS POUR UTILISER LE KIT JOINTS

Dans le cadre du partenariat Capeb/Knauf/Iris-ST, cinq entreprises artisanales de plâtrerie et de pose de plaques de plâtre adhérentes à la Capeb ont pu tester cet équipement pendant plusieurs mois et vérifier la conformité du matériel et de l'enduit aux besoins des utilisateurs. Les avis et observations recueillis sur le terrain ont permis de mettre en évidence un certain nombre d'enseignements.

LA TAILLE DU CHANTIER

La taille du chantier et l'organisation de l'entreprise jouent un rôle majeur sur l'efficacité du système. Il est préconisé d'utiliser ce kit joints sur des chantiers neufs ou de rénovation d'un volume supérieur ou égal à 100 m² et sans présence de coactivité.

Pour avoir un rendement plus important, il est

recommandé d'utiliser l'équipement à deux personnes afin d'amortir les temps de mise en place et de rangement. En optimisant l'organisation, un seul équipement peut occuper trois à quatre personnes.

UNE FORMATION EST NÉCESSAIRE

La formation et la motivation des salariés conditionnent la bonne utilisation de l'équipement. Personnel expérimenté ou non, l'appréhension de cet équipement passe nécessairement par un accompagnement ou une formation.

Knauf propose systématiquement une mise en route à titre commercial si l'entreprise maîtrise déjà la technique *airless* enduit ou d'autres types de mécanisations des joints.

Si l'entreprise ne maîtrise pas la technique *airless*, l'organisme de formation agréé de Knauf lui proposera un module de formation spécifique d'une journée. Cette formation peut être prise en charge par les OPCO (opérateurs de compétences). Ainsi, l'équipement permet de former de nouveaux jointoyeurs. Une personne n'ayant aucune notion du jointoie-ment peut maîtriser rapidement la machine et la dépose d'enduit si elle est accompagnée d'un jointoyeur plus expérimenté. **c.r.**

Knauf peut se déplacer dans votre entreprise pour vous présenter l'équipement et vous permettre de le prendre en main. N'hésitez pas à vous rendre sur la page contact de Knauf sur <https://www.knauf.fr/>, onglet **Contactez-nous** pour prendre rendez-vous.



La mécanisation de la réalisation des bandes à joints est une vraie opportunité pour limiter les contraintes physiques des plâtriers-plaquistes et ainsi améliorer leurs conditions de travail. Le kit joint est commercialisé par Knauf via leurs négoce partenaires.